Streszczenie oceny i porównania złożonych ofert:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Zadanie I** |  | **SOLARIS BUS & COACH Sp. z o. o.** **Obornicka 46****62-005 Bolechowo-Osiedle** | **BUSNEX Poland Sp. z o.o.****Ul. Duchnicka 3****01-796 Warszawa** | **IRIZAR e-mobility SL****Erribera industriagunea 1****20150 Aduna** |
| kryterium | waga kryterium [%] |   |   | Oferta odrzucona i nie podlega ocenie |
| cena | **70** | 65,31 | 70,00 |
| Zasięg w okresie 10 lat | **10** |  6,94 |  10 |
| Trwałość baterii trakcyjnej w okresie od 11 roku do 15 roku eksploatacji | **5** | 5,00 | 0,00  |
| Panele fotowoltaiczne | **3** | 3 | 3 |
| Komfort termiczny | **1** | 1 | 1,00 |
| Sumaryczna liczba roboczogodzin w okresie 10 lat | **7** | 1,21 | 7,00 |
| Liczba miejsc pasażerskich | **2** | 0 | 0,56 |
| Podatność do napraw powypadkowych | **1** | 1 | 1,00 |
| Wykonanie antykorozyjne nadwozia | **1** | 1 | 1,00 |
| razem |  | **84,47** | **93,56** |